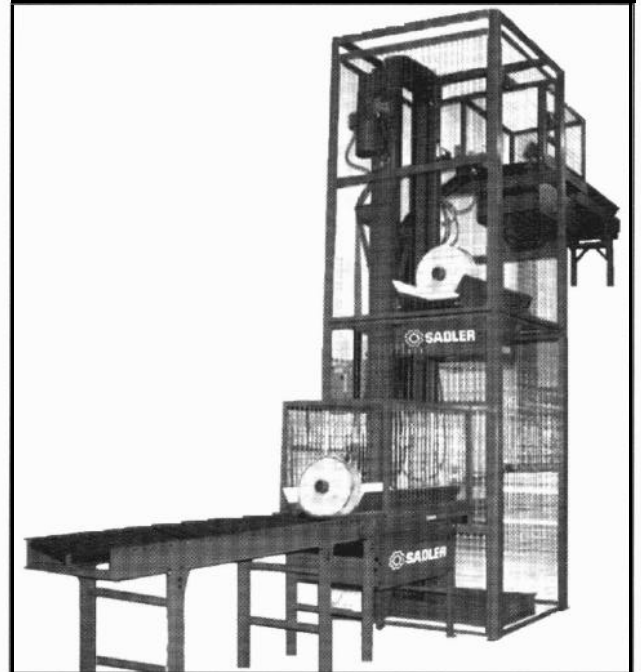
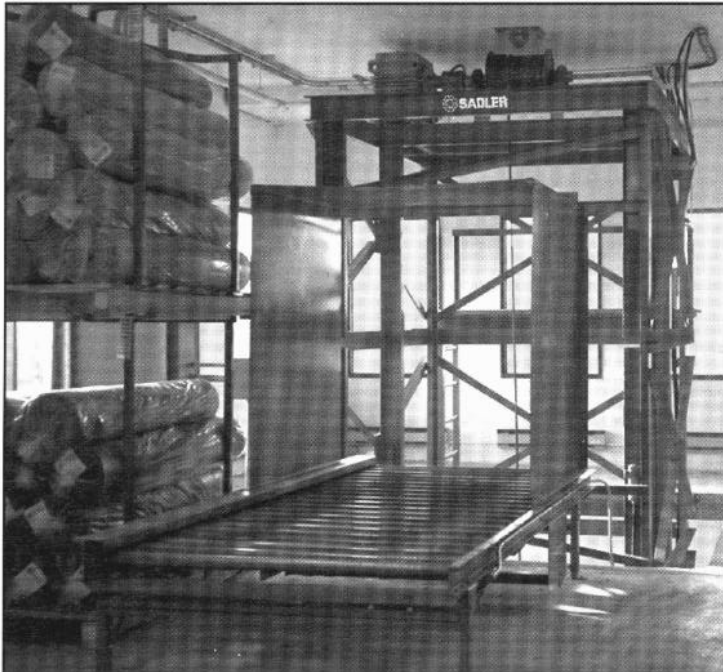


CONVOYEURS VERTICAUX

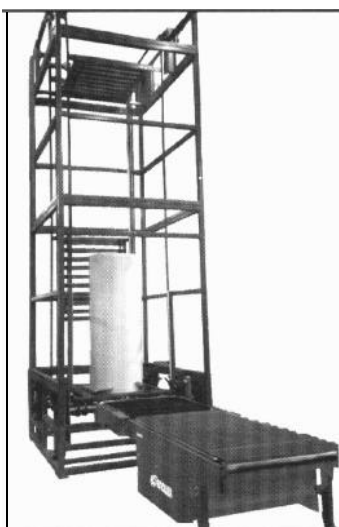
à opération continue et à mouvement alternatif
pour la manutention de caisses et de palettes



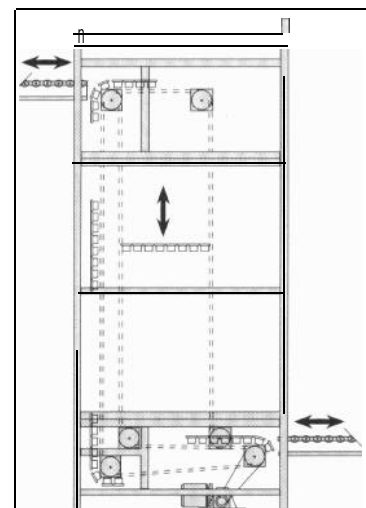
Convoyeurs verticaux Manutention de caisses



VC-Z6 avec élévation nette de 8'



VC-Z6 avec élévation nette de 14'



Vue latérale de l'élévation du VCC



VC-Z6 avec élévation nette de 10'



VC-Z4 avec élévation nette de 12'

Convoyeur vertical à opération continue (VCC)

4 rangs de chaînes - modèle Z. Structure en tube mécanique

Numéro de modèles:

Moteur à train d'engrenages, à la base
 Vitesse de plate-forme - standard
 Chaîne à rouleaux verticale - no ASA
 Capacité, plate-forme - poids max
 Capacité totale - poids max
 Charge, long. x larg. x haut. - max.
 Centre à centre min. de plate-forme
 Plates-formes - nombre standard
 CPM par plateforme @ 60 PPM x 10'
 Haut. chargement - dessus du rouleau
 Élévation de charge nette - standard 8'
 Empreinte de la structure standard

VC-Z4

1 c v
 60 PPM
 40-I R
 50 lb
 200 lb
 18"x16"x16"
 4'
 2
 2.2
 2' min (commune à tous)
 Autres: 10', 12', & 14' (commune à tous)
 5' x 5'

VC-Z6

2 c v
 60 PPM
 60-I R
 200 lb
 800 lb
 30"x24"x24"
 6'
 2
 2.1
 6' x 6'

VC-Z8

3 c v
 30 PPM
 80-I R
 500 lb
 1800 lb
 48"x48"x40"
 10'
 2
 1.8
 8' x 8'

Le VCC de Sadler reçoit les charges horizontalement, sans arrêt, transporte en configuration de Z, verticalement, vers le haut ou le bas, et décharge horizontalement. Les convoyeurs motorisés, conçus spécifiquement pour la charge à être transportée, sont synchronisés avec la plate-forme pour le chargement et le déchargement.

Les plates-formes sont uniques. Rigides lors du transport de charge, elles deviennent souples en sens contraire, ayant la capacité de pivoter autour de pignons et de retourner verticalement dans un minimum d'espace. Les dimensions de la charge déterminent celles de la plate-forme qui, elle, détermine le périmètre de la structure.

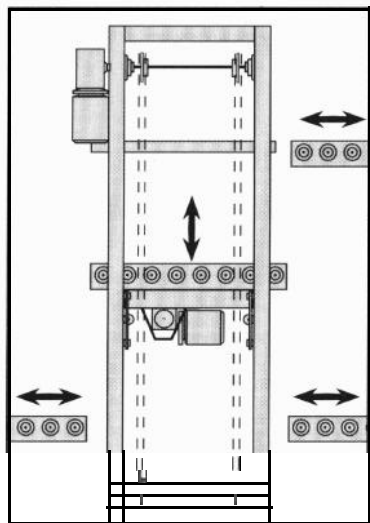
Les taux sont de 4 à 25 CPM, selon les dimensions des caisses, le nombre de plates formes et la vitesse. Les deux modèles ont des limites min-max. Les limites minimales sont de 30 PPM (arbitraire) et une seule plate-forme sur l'ensemble du convoyeur. Les limites maximales sont de 120 PPM et 4 à 10 plates-formes.

Modèles standards disponibles selon les dimensions et le poids de la charge. Les CV de Sadler sont assemblés à partir d'éléments modulaires préconçus, mais chaque CV est fabriqué sur commande selon les spécifications du client. Plus vous approchez du standard, plus c'est économique et plus la livraison est rapide.

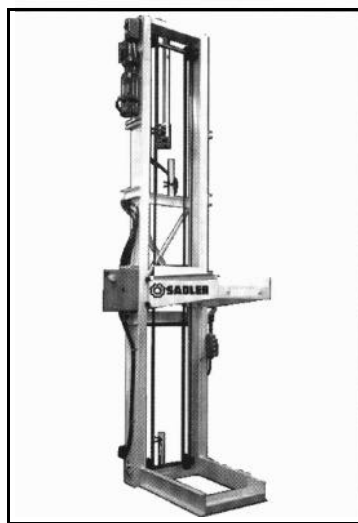
Convoyeur d'alimentation: si le convoyeur en amont ne peut pas présenter une charge à la fois au

jusqu'à 500 lb

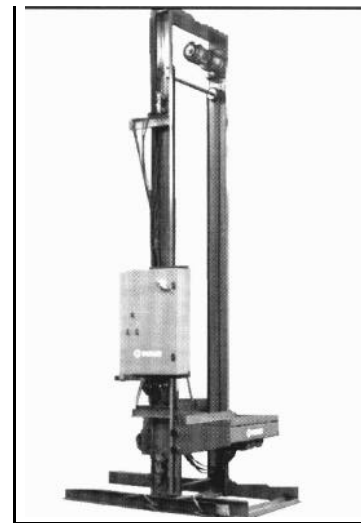
Ingénierie et fabrication
de qualité depuis 1876



Vue latérale de l'élévation du VRC



VR-L6 avec élévation nette de 10'



VR-L6 avec élévation nette de 2'

Convoyeur vertical à mouvement alternatif (VRC)

2 rangs de chaînes série L - modèles C et Z. Mât double tubulaire en console

Numéro de modèles:

	VR-L4	VR-L6	VR-L8
Moteur à frein, monté au sommet	1 cv	1 cv	2 cv
Chaîne de rouleaux verticale - No ASA	40-1R	60-1R	80-1R
Capacité totale du VRC - poids maximal	50 lb	250 lb	500 lb
Charge, long. x larg. x haut. - max.	18"x18"x18"	30"x24"x24"	30"x24"x24"
Capacité du VRC @ 60 PPM 6'	3.3	3.1	3.1
10'	2.2	2.1	2.1
14'	1.6	1.6	1.6
Hauteur de chargement - dessus du rouleau	2' min (commune à tous)		
Élévation de charge nette - standard 8'	Autres: 6', 10', 12', 14' (commune à tous)		
Hauteur au dessus niv. alim., fixe	3' min		
Empreinte de l'enceinte de sécurité	4'x4'	4'x4'	4'x4'

Le VRC de Sadler reçoit les charges horizontalement, une à la fois, transporte sur une configuration en Z ou C, verticalement, vers le haut ou le bas, et décharge horizontalement dans la même direction (Z) ou la direction opposée (C). Les convoyeurs motorisés, conçus spécifiquement pour la charge à être transportée, sont synchronisés avec le convoyeur à plate-forme élévatrice pour le chargement et le déchargement.

Les taux sont de 1 à 3 caisses/min. dépendant généralement d'un de ces deux facteurs: la vitesse ou le nombre de charges sur le convoyeur vertical. La limite minimale est de 10 MPM (arbitraire). Limite maximale est de 40 MPM.

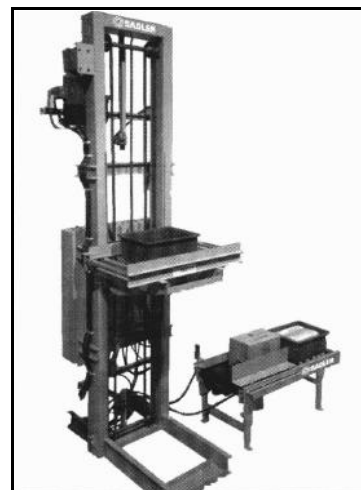
convoyeur d'alimentation, un convoyeur d'accélération à deux étapes sera requis.

Tunnels: longueur de 2'6" pour le convoyeur d'alimentation disponible comme barrière de sécurité empêchant les mains ou les bras de pénétrer dans la trajectoire du convoyeur d'élévation ou des plates-formes.

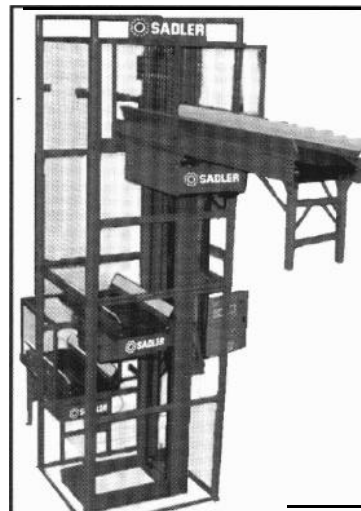
Contrôles: conçus sur le CV standard pour déplacement vers le haut ou le bas. Des contrôles de marche arrière ou autres mécanismes sont disponibles en option.

Finition: émail de machinerie industrielle bleu médium de Sadler sur acier phosphaté nettoyé à la vapeur.

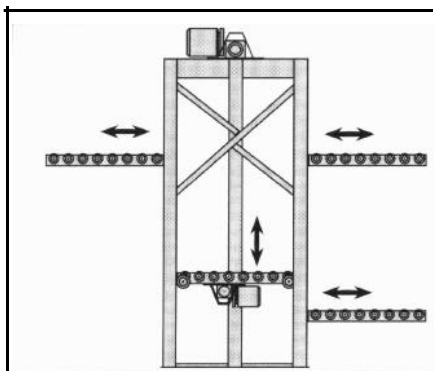
Installation: chaque convoyeur vertical est câblé et mis à l'essai à l'usine et expédié complètement assemblé par camions nolisés. Si non assemblés à l'usine, les modules s'assemblent rapidement et facilement. Le travail peut être fait par vos techniciens sous notre surveillance ou entièrement par Sadler.



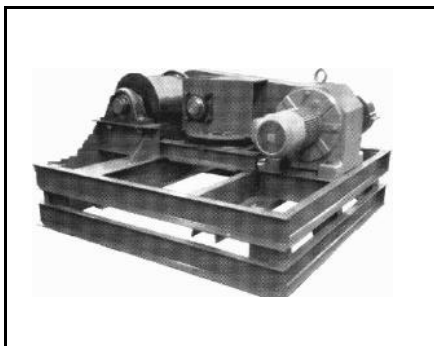
VR-L8 avec élévation nette de 18'



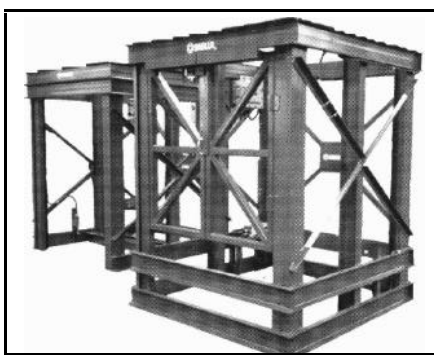
avec élévation nette de 14'



Vue latérale de l'élévation du VRC



VR-H7 section supérieure



VR-H7 section centrale



VR-H7 section inférieure

Convoyeur vertical à mouvement alternatif (VCR) Manutention de palettes jusqu'à 4000 lb

Série H à câble simple, modèles C et Z. Rail chevauchant double

Numéro de modèles:	VR-H5	VR-H7	VR-H10
Nombre de niveaux	2+	2+	2+
Moteur à frein, monté au sommet	5 cv	7.5 cv	10 cv
Vitesse d'élévation verticale - standard	30 PPM	30 PPM	20 PPM
Capacité totale du VRC - poids max.	1000 lb	2000 lb	4000 lb
Charge, long. x larg. x haut. - max.	56"X48"X48"	88"X48"X54"	60"X93"X78"
Élévation nette - standard	12'	Autres: 18: 24: 30' & 36'	
Empreinte de l'enceinte de sécurité	7' x 7'	9' x 7'	7' x 11'
Convoyeur à plate-forme élévatrice	2 chaînes@ 18" d'élév. - dessus chaîne		
Taux - cycle/minutes pour élév. de 12'	1.3	1.3	2.0

Le VRC de Sadler reçoit les charges horizontalement, une à la fois, transporte sur une configuration en Z ou C, verticalement, vers le haut ou le bas, et décharge horizontalement dans la même direction (Z) ou la direction opposée (C). Les convoyeurs motorisés, conçus spécifiquement pour la charge à être transportée, sont synchronisés avec le convoyeur à plate-forme élévatrice pour le chargement et le déchargement, utilisant un convoyeur à 2 chaînes standard. Il y a moins de chance qu'un travailleur marche sur une chaîne à deux rangs que sur un rouleau entraîné ou un convoyeur à courroie.

Taux de 20 à 40 palettes/h en variant généralement un de ces facteurs: la vitesse et les CV ou le nombre de charges sur le convoyeur à plate-forme élévatrice. La limite minimale est de 15 PPM (arbitraire) et la limite maximale est de 60 PPM. Le taux qui précède n'inclut pas le temps requis par les portes du convoyeur.

Les portes de sécurité du convoyeur sont toujours en fonction. Les convoyeurs de chargement automatisent le plus possible le chargement et le déchargement des charges au VRC. Cette caractéristique d'automatisation, utilisant des portes motorisées verticales sur des convoyeurs de chargements, permet de considérer le VRC comme convoyeur vertical plutôt que comme élévateur conventionnel tel qu'utilisé dans presque tous les autres domaines, évitant ainsi les codes beaucoup plus rigoureux et restrictifs qui gouvernent les élévateurs.

Avantages

- Permet des changements d'élévation dans un petit périmètre.
- S'installe où les restrictions interdisent les convoyeurs inclinés.
- Économies appréciables lorsque comparé aux élévateurs conventionnels.
- S'intègre aux systèmes de convoyeurs existants ou futurs.
- Fonctionne de façon bidirectionnelle à vitesse contrôlée par opposition aux chutes gravitationnelles en spirale.
- Idéal pour système de convoyeur aérien; entre planchers ou entre édifices
- Aire de travail non encombrée et libre d'un dédale de supports.
- Peut être complètement entouré d'une grille en tamis métallique pour sécurité.
- Économise espace de plancher, transporte en hauteur ou en dessous du plancher.
- Accède aux mezzanines et aux niveaux supérieurs.
- Moins d'obstruction, facilite la circulation des travailleurs et des chariots élévateurs.
- Longue durée, peu d'entretien.
- Conception modulaire éprouvée.
- Silencieux, fiable.
- Robuste, sécuritaire.

Industries utilisant les convoyeurs verticaux

Alimentation et embouteillage
Appareils électriques
Caoutchouc, verre, plastique
Électroménagers

Grossistes
Postes
Produits chimiques
Produits du papier

Produits textiles
Tabac
Transformation du métal