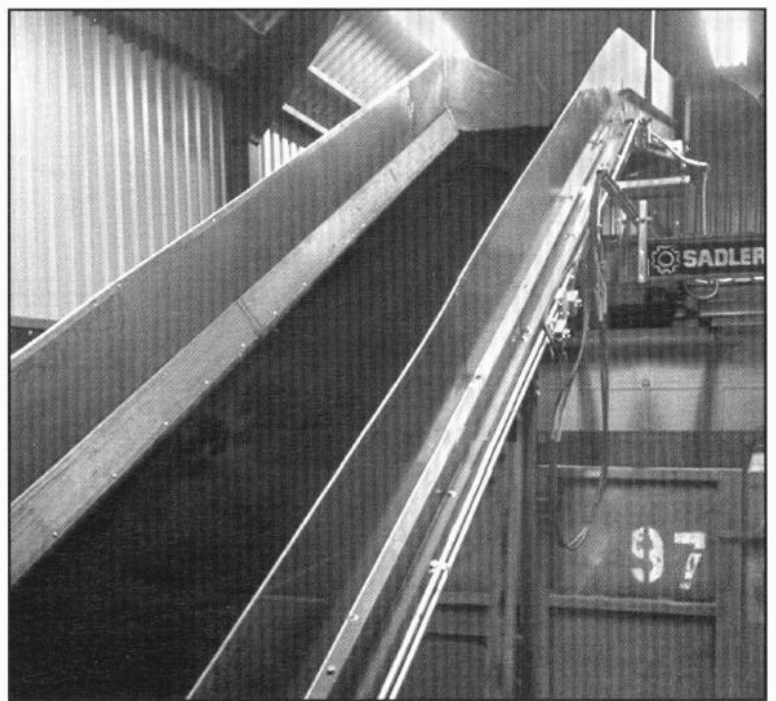
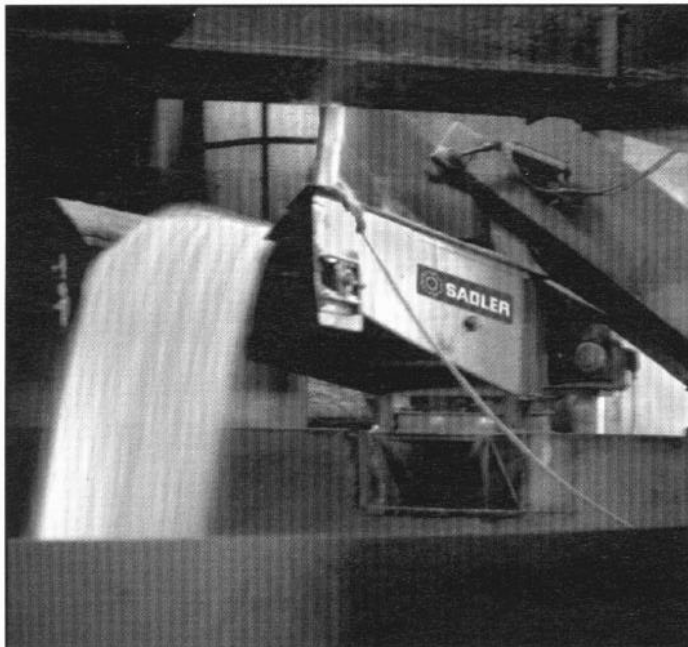


HERCULES Convoyeurs à courroie

Ultra-robuste

Manutention de sacs, d'emballages volumineux,
matériel en vrac et récupération de déchets industriels



HERCULES

Conveyeur courroie ultra-robuste manutention d'emballages volumineux, matériel en vrac et

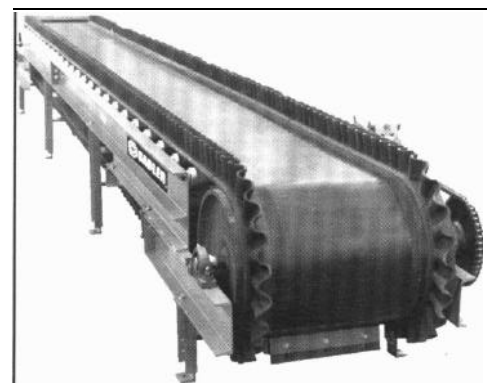
Sadler conçoit et fabrique une gamme complète de convoyeurs Hercules ultra-robustes pour la manutention de produits en sac et en emballage volumineux pour les industries des secteurs primaires et secondaires et de récupération.

Ce schéma montre quelques-uns des différents modèles de convoyeurs qui sont utilisés dans une usine de récupération ou de traitement de matériel en emballage volumineux dont le produit final est sous forme de charges unitaires - soit de sacs de 45 kg ou de palettes chargées de sacs, soit d'emballages volumineux de 1800 kg.

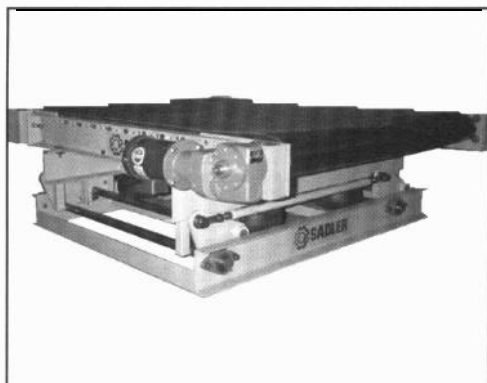
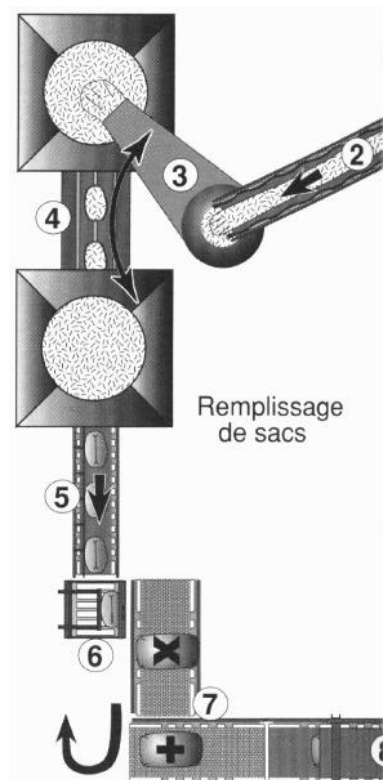
Quels que soient vos besoins en équipement ou en système - standard ou spécial, préconçu ou fait sur commande - Sadler a la solution.

Caractéristiques:

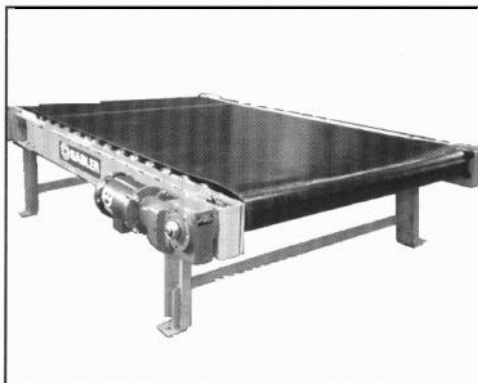
- **Conception:** modules préconçus pour plus d'économie.
- **Construction robuste:** permet le transport de grosses charges lourdes sans difficultés. Les éléments demandent peu d'entretien et résistent aux abus et à l'endommagement.
- **Versatilité:** l'équipement standard permet un nombre incalculable de variations qui répondront à vos besoins spécifiques.
- **Systèmes:** Hercules peut être utilisé pour monter un système de convoyeurs manuel ou partiellement/entièrement automatique.
- **Livraison rapide:** les éléments du convoyeur Hercules sont stockés en dimensions standards pour assurer un assemblage et une livraison rapides.
- **Installation rapide:** les éléments s'adaptent entre eux facilement et rapidement, assurant un bon alignement sur place. L'installation peut être faite par vos techniciens ou par les spécialistes de Sadler.



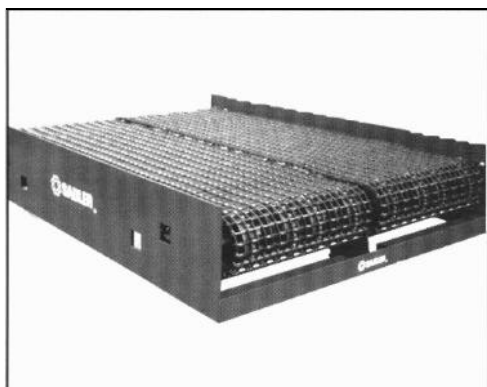
1. Guides latéraux pour matériaux en vrac



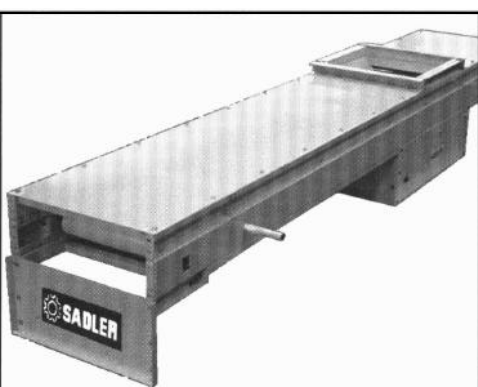
13. Conveyeur vibreur / densificateur pour sacs



14. Conveyeur accumulateur pour emballages volumineux



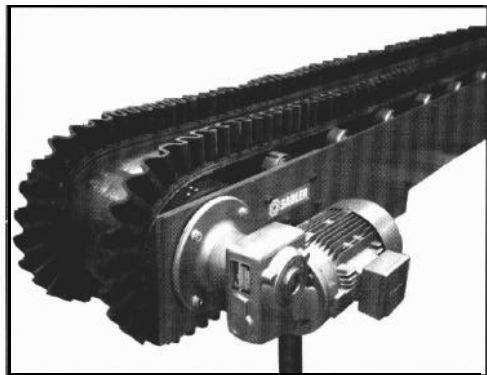
12. Courroie double métallique - entraînement interne



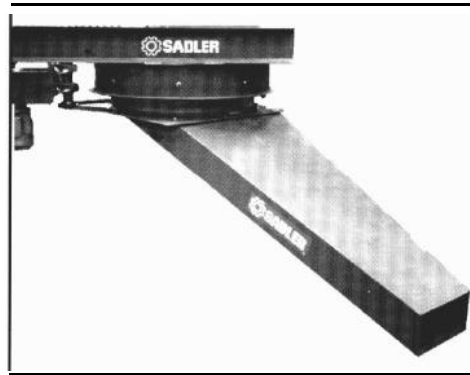
11. Courroie intérieure - alimentation d'arrivée et de sortie



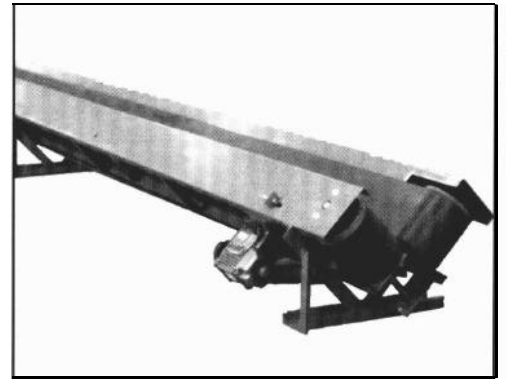
10. Guides latéraux languettes pour pente de 50°



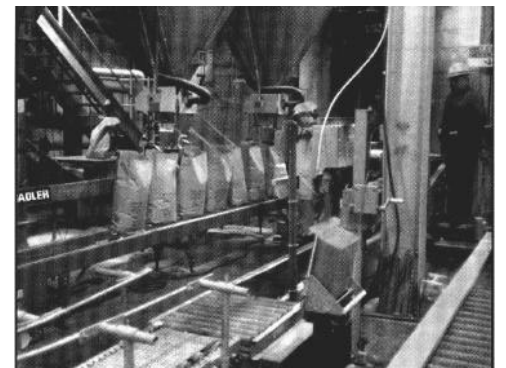
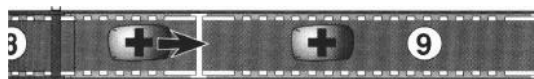
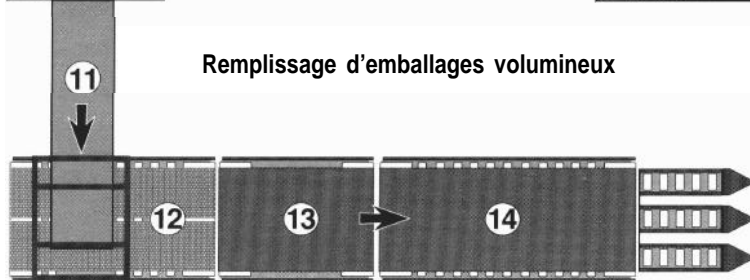
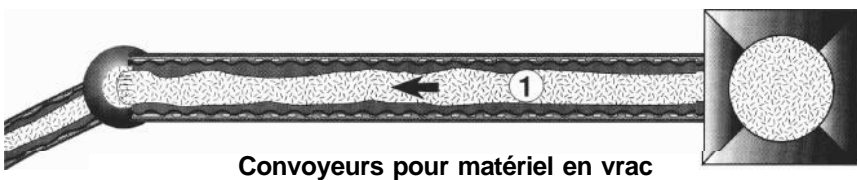
2. Courroie étroite avec guides latéraux



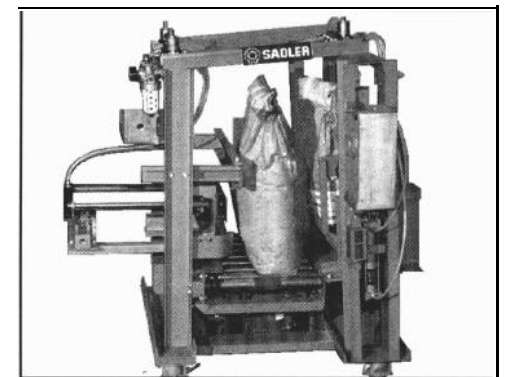
3. Chute rotative mouvement de 180°



4. Courroie double pour sacs verticaux



5. Poste de remplissage vertical à courroie à plat



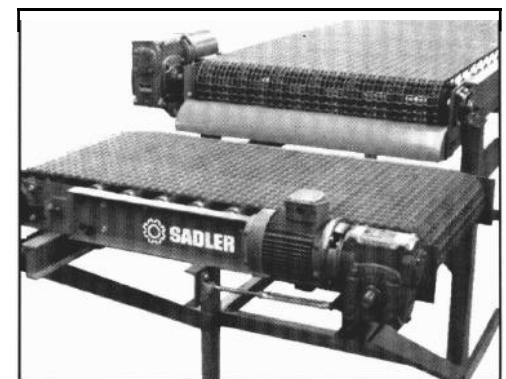
6. Transfert vertical 'knock-down' à 90°



9. Convoyeur à courroie vers l'entrepôt ou l'expédition



8. Convoyeur à courroie double pour aplatir les sacs



7. Convoyeur 'flip-over' à courroie métallique 180°



Hartford, Ct.
151 New Park Ave.
USA, 06106
800 238-9188
Fax: 514 931-4275

Toronto, Ontario
1351 Matheson Blvd.
Canada, L4W 2A1
905 624-2281
Fax: 905 624-2292

Montréal, Québec
1845 William
Canada, H3J 1R6
514 931-4271
Fax: 514 931-4275

<http://www.sadler-conveyor.com>

Spécifications du convoyeur à courroie HERCULES

Largeur de courroie	12" (305 mm) 18" (460 mm) 24" (610 mm) 30" (760 mm) 36" (915 mm) 48" (1220 mm)
Largeur entre rails	15" (380 mm) 21" (535 mm) 27" (686 mm) 33" (840 mm) 39" (990 mm) 51" (1300 mm)
Largeur totale	18" (460 mm) 24" (610 mm) 30" (762 mm) 36" (915 mm) 43" (1095 mm) 54" (1370 mm)
Rails	6" (133 mm) x 2" (38 mm) x 3/16" (2.8 mm) profile en U #S68
Capacité du bâti	800 lbs/pi. linéaire (1200 Kg/M) avec supports aux 10' (3 M) centre-à-centre
Longueurs de section	10' (3 M), 5' (1.5 M) Autres longueurs FSC
Rouleaux	2.5" (65 mm) dia. x 11 Ga (3 mm) retours sur 5' (1.5 M) centre-à-centre
Espacement des rouleaux	Accroissement de 1-1/2" (38mm) en étapes de 3" 76mm) 41/2" (114 mm) 6" (152 mm) & 9" (230mm)
Roulement	Billes lubrifiées #61 avec moyeu en nylon ou billes lubrifiées #60 avec moyeu en acier
Essieux	11/16" (17 mm) hexagonaux à ressorts
Capacité des rouleaux	11Ga = 600lb (275Kg) @ 48" (1,2 M) ER et 200 lb (90 kg) @ 84" (2,1 M) ER
Types de courroies	Sacs: courroie PVC-120 COS ou métallique à plat, pas de 1 x 1/2" pour transport horizontal et PCV-I 20RT pour transport incliné ou pour emballages volumineux : Sadlon 210 avec, en option, des guides latéraux ondulés et/ou avec languettes
Vitesses de courroie	Standard de 60 PPM (20 MPM), en option : 30 ou 45 PPM (10 ou 15 MPM)
Forces - unité motrice	1/2 CV (.37 kW) 1 CV (.75 kW) 2CV (1,5 kW) 3CV (2,25 kW) DP, TEFC ou anti-explosions
Entraînement	Poulie d'entraînement de 7" ou 9" (180 ou 230 mm) dia. avec roulements internes, entraînement à chaîne, réducteur de vitesse et moteur. Poulies de queue et de rattrapage de 3/2" (90 mm) arbre fixe. Palier à brides pour montage externe des roulements aussi disponible - spécifiez. Pour pignons de courroie métallique plate de 6" (150 mm) de diamètre sur courroie de 6" (150 mm) de largeur centre-à-centre
Dispositif de sécurité	Pour entraînement à chaîne et courroie en V (lorsque applicable)
supports	Profilés en U de 4" (100 mm) de largeur
Finition	Émail de machinerie industrielle bleu médium de Sadler sur acier phosphaté nettoyé à la vapeur
Contrôles	Unités individuelles ou entièrement automatisées avec panneau de contrôle du moteur et automates programmables
Accessoires	Cellules photoélectriques, contrôle électronique, appareils de centrage, de réduction à l'unité ou de comptage

Avantages

- Durabilité
- Peu d'entretien
- Système modulaire
- Conception éprouvée
- Silencieux
- Fiable
- Robuste
- Sécuritaire

Industries utilisant les convoyeurs HERCULES

Aliments/embouteillage	Carrière/cimenterie
Appareils électroménagers	Produits chimiques
Caoutchouc/verre/plastique	Produits du papier
Carton d'emballage	Métallurgie/Fonderie
Carton gaufré	Tabac