

Convoyeurs à Gravité



Sadler

La société Sadler s'occupe de la conception, de la fabrication, du montage et de l'entretien de systèmes de convoyeurs. Notre maison se spécialise dans le domaine de la manutention depuis cent ans. Nous sommes conscients qu'un retour maximal de l'investissement est la raison principale de l'achat de tout appareil, que ce soit ou non pour la manutention des produits. Les facteurs suivants influencent fortement sur le succès d'un investissement dans notre domaine.

Étude et Conception

Toutes les phases du travail de conception de nos produits reposent sur une analyse complète de vos besoins, sur une planification soignée et sur la recherche des solutions les plus avantageuses. Des essais d'ordre pratique sur la manutention de vos produits permettent à nos services techniques de choisir l'agencement et les matériels appropriés. Dans de nombreux cas, les éléments modulaires standard Sadler sont utilisés et il en découle une nette économie. Lorsque vos besoins sont d'un genre plus complexe ou qu'ils nécessitent des équipements de conception spéciale, nous faisons appel à nos ingénieurs spécialisés. Leurs nombreuses années d'expérience leur permettent de résoudre les problèmes les plus ardues. Ce sont des ingénieurs pleins de ressources qui mettent au point des systèmes de convoyeurs qui non seulement répondent à vos besoins du moment mais qui tiennent compte des possibilités d'expansion en utilisant le plus possible les éléments déjà en place.

Construction

Aussi bien conçu, étudié et élaboré que soit un système de convoyeurs, ce qui entre dans la fabrication de ses éléments est primordial. Sadler n'utilise que des matériaux de construction de première qualité pour ses équipements. Les services de fabrication se tiennent au courant de tous nouveaux développements dans le domaine des matériaux de construction, qui sont éprouvés conformément aux normes de la compagnie avant d'entrer dans la fabrication d'un élément. Nos ateliers de construction sont conçus pour assurer un rendement optimum, ainsi qu'une fabrication soignée dans les moindres détails.

Sadler Inc., 1351 Matheson Blvd E., #26
Mississauga, Ontario L4W 2A1
Tel. 905-624-2291 Fax. 905-624-2292

Sadler Inc., 1845 rue William
Montréal, Québec H3J 1R6
Tel. 514-931-4271 Fax. 514-931-4275
info@sadler-conveyor.com

Montage

Après la planification, la conception et la construction, un montage bien exécuté est essentiel au fonctionnement économique et efficace du dispositif. L'équipe de montage en chantier Sadler possède une grande expérience et la capacité d'installer votre équipement de manière à vous permettre d'en obtenir un maximum de performance.

Entretien

Il est de la tradition de Sadler d'assurer un entretien digne de confiance. Toutes les mises au point et les réglages nécessaires après montage sont assurés. Tous les problèmes ou demandes de renseignements concernant l'entretien reçoivent notre meilleure attention dans les plus brefs délais. Et il va sans dire que les pièces standards seront rapidement livrées de notre inventaire.

Responsabilité Totale

Sadler assume l'entière responsabilité de la conception, de la construction, du montage et de l'entretien de votre système de convoyeurs, que celui-ci soit installé dans un entrepôt, dans un centre de distribution, dans une usine de fabrication, dans une usine de traitement ou dans tout autre endroit connexe. Le tout vous est offert à des prix concurrentiels.

Rouleaux

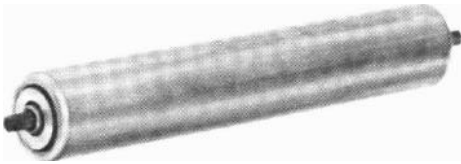


Rouleaux

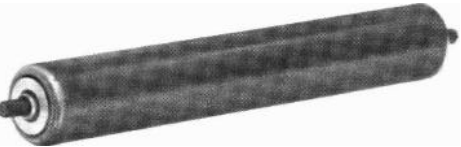
Les rouleaux en acier Sadler de types portables, légers intermédiaires et lourds sont munis d'essieux hexagonaux à ressort pour faciliter l'enlèvement ou l'introduction dans les rails du bâti, et pour empêcher l'usure des roulements, des essieux et du bâti causée par le mouvement de rotation. Les longueurs courantes E.R.B. (entre les rails du bâti) sont de 15", 21", 27", 33", 39", 48" et 60". D'autres longueurs sont disponibles sur demande. Les rouleaux galvanisés, en acier inoxydable et en plastique sont fabriqués sur commande. Les capacités sont pour des longueurs E.R.B. de 15" et décroissent au fur et mesure que la longueur augmente.

Roulements

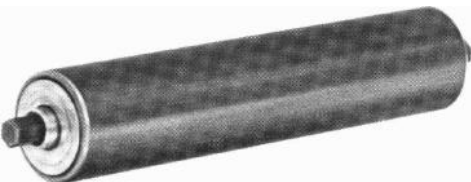
Les roulements Sadler sont faits de billes et de cages à billes en acier trempé dans une enveloppe en acier zingué. Des roulements en nylon peuvent être fournis pour les rouleaux destinés à la manutention légère et intermédiaire.



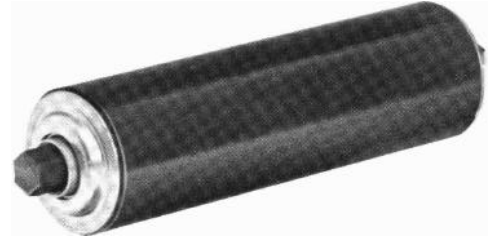
Portables-Aluminium No 4146: 1.4" de diamètre, 70 lb de capacité; pour les applications portatives où le poids et l'aluminium inoxydable représentent des facteurs importants.



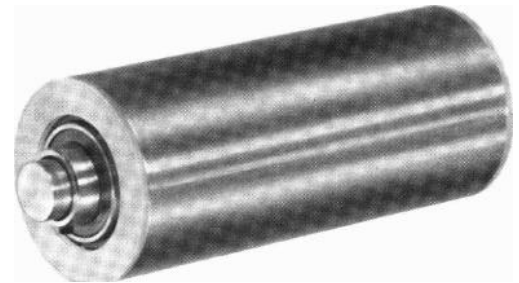
Manutention Légère-Acier No 4141: 1.4" de diamètre, 100 lb de capacité; pour les applications de manutention légère et dans les cas où les produits transportés sont courts, nécessitant un écartement réduit entre les rouleaux.



Manutention Intermédiaire-Acier No 7190: 1.9" de diamètre, 300 lb de capacité; le rouleau Sadler le plus demandé en raison du parfait équilibre entre son prix, sa résistance et son aptitude à supporter un usage intensif.

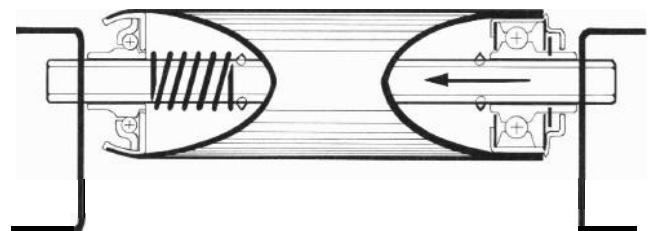


Manutention Lourde-Acier No 11251: 2.5" de diamètre, 600 lb de capacité; exceptionnel pour la manutention de palettes ou de patins; résiste aux effets du choc lors du chargement de masse lourdes.



Manutention Extra Lourde- Acier No 16351: 3.5" de diamètre, 2,500 lb de capacité; un rouleau robuste, muni de roulements de précision, qui est conçu pour un fonctionnement dans des conditions difficiles - la manutention de pièces d'acier, patins, palettes et conteneurs.

Longueurs et Extrémités: Les rouleaux sont mesurés en longueurs E.R.B. et non en longueurs de face. Les rouleaux Sadler à roulements en acier de types léger et intermédiaire ont des extrémités recourbées. Les rouleaux à charge lourde et extra-lourde, ainsi que les rouleaux à roulements en nylon ont des extrémités droites.

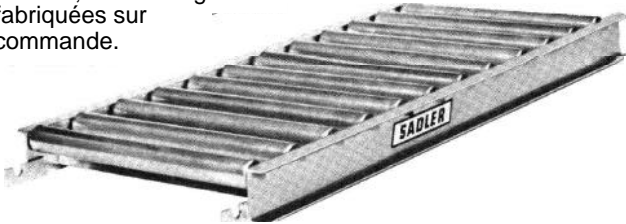


Rails du Bâti de Rouleaux

Rails du Bâti de Rouleaux

Largeurs standard pour convenir aux longueurs de rouleaux, avec trous hexagonaux percés à 1.5" centres pour varier l'espacement des rouleaux. Capacités (dynamiques) fondées sur des charges uniformément réparties sur des sections inclinées avec supports espacés aux dix pieds - capacités doublées avec supports espacés aux 5 pieds.

Sections droites - bâti à deux rails en longueurs de 10' et 5'; autres longueurs fabriquées sur commande.

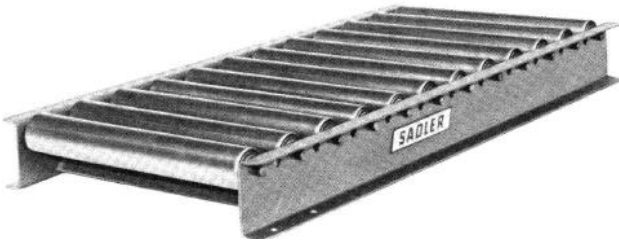


Sections amovibles - aluminum No E25

Profilé en U de 2.5" d'une capacité de 20 lb/pi, - pour installations où l'absence de rouille et les conditions sanitaires prévalent; aussi pour emballages légers.

Manutention légère - acier No F25

Profilé en U de 2.5" d'une capacité de 40 lb/pi, - pour la manutention des emballages légers ou pour des installations temporaires avec support de type "T".



Manutention intermédiaire - acier No F35

Profilé en U de 3.5" d'une capacité de 80 lb/pi, - compromis intéressant au titre du prix et de l'utilité dans la manutention d'emballages de dimensions et de poids variés. Le bâti le plus léger recommandé pour fins d'installations permanentes.



Uni-Flo - acier No B52

Profilé en boîte de 5.25" d'une capacité de 150 lb/pi, - normalement pour convoyeurs motorisés - aussi pour convoyeurs à gravité dont l'apparence est importante.



Manutention lourde - acier No S45

Profilé en U de 4" d'une capacité de 200 lb/pi, - pour la manutention des emballages lourds et installations soumises à des impacts causés par les emballages ou le matériel mobile.

Manutention extra lourde-acier No S68

Profilé en U de 6" d'une capacité de 400 lb/pi, - bâti extra-robuste; le choix de l'industrie primaire à cause des charges manutentionnées et sa résistance aux chocs occasionnés par le matériel mobile de l'usine.

Sections courbes-90 et 45" (à deux rails; autres modèles sur commande)

Rayon standard de 31.5" à l'intérieur du rail intérieur: distance standard entre les rouleaux sur le rail intérieur: 3". Supports additionnels au milieu des sections courbes pour une stabilité accrue: 1 jusqu'à 33", 2 de 36" à 48" ; 3 pour largeurs de 48" et plus.



Sections courbes à 2 rails

Disponibles avec espacement des rouleaux de 1.5" sur le rail intérieur pour bâtis légers et amovibles. Les sections courbes à 3 rails sont préférables à celles à 2 rails lorsque l'orientation des emballages est important. L'action différentielle entre les deux rangées de rouleaux fait en sorte que la partie intérieure de l'emballage voyage moins rapidement que la partie extérieure. Il en résulte que l'emballage est dans une position identique à l'entrée et à la sortie de la section courbe.



Sections courbes à 3 rails

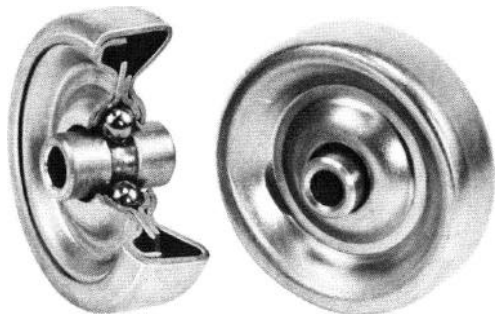
Les dimensions E.R.B. sont sensiblement plus larges que pour les sections courbes à 2 rails à cause de l'épaisseur du rail du centre (3e rail) qui est nominale de .25". Les largeurs nominales E.R.B. standard sont le double des largeurs standard des sections à 2 rails.

Galets/Rails du Bâti de Galets



Galets

Aluminium ou acier zingué. Billes, cônes et cages à billes en acier trempé dans une enveloppe emboutie .625" de face .94" de longueur de moyeu, non-graissé.



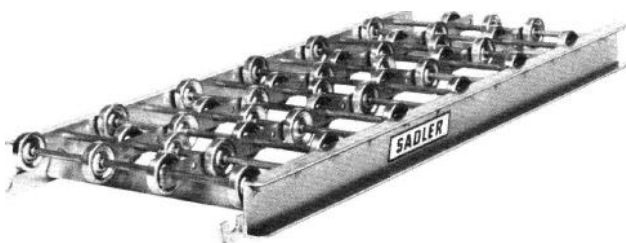
Aluminium - No 4: 1.9" de diamètre, 40 lb de capacité. Pour les applications où la légèreté et des galets exempts de rouille sont essentiels.

Acier Zingué -No 8: 1.9" de diamètre, 80 lb de capacité. Sont d'une capacité de transport, d'une durabilité et d'une économie supérieures à l'aluminium.

Rails du Bati de Galets

Largeurs E.R.B. Courantes: 15", 21" et 27" -centres: 3". Les largeurs spéciales et centres de 1.5" sont fournis sur demande seulement. La capacité (dynamique) est basée sur une charge uniformément répartie sur un plan incliné avec des supports sur 10' centres, double avec des supports sur 5' centres.

Bâtis à 2 rails en longueurs de 10' et 5'; autres longueurs fabriquées sur commande.

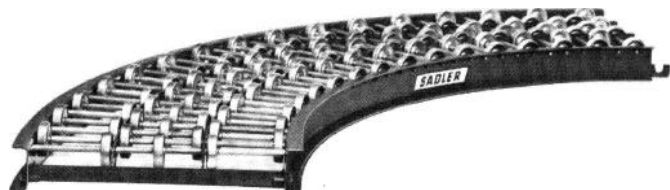


Sections Portatives-Aluminium No E25: profilé un U de 2.5" d'une capacité de 20 lb/pi; pour installations où l'absence de rouille et les conditions sanitaires prévalent; également pour la manutention des emballages légers.

Manutention Légère -Acier No F25: Profilé en U de 2.5" d'une capacité de 40 lb/pi; pour la manutention des emballages légers; également utilisés pour des installations temporaires avec supports du type "T".



Rails à Galets- Acier No F25: Profilé en U de 2.5" d'une capacité de 20 lb/pi; utilisés lorsque la distance entre les rails doit être modifiée rapidement pour s'adapter à de nouvelles largeurs d'emballage.



Courbes - 90° et 45°; autres modèles sur commande. Rayon standard de 31.5" à l'intérieur du rail intérieur; centres: 3" au rail intérieur.

Pour assurer la stabilité, utilisez un support au centre de la section courbe. L'action différentielle des galets permet à la partie intérieure de l'emballage de se déplacer moins rapidement que la partie extérieure. Il en résulte que l'emballage sera dans une position identique à l'entrée et à la sortie de la section courbe.

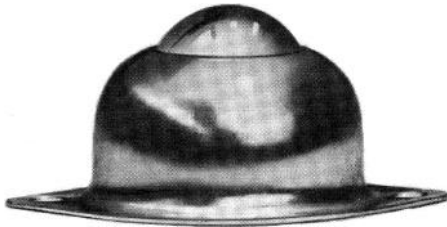
Agencement des Galets – Décalés: Les 1.5" centres sont utilisés pour les petits emballages. Ceci doublera le nombre de galets par pied pour le même type d'agencement. Les agencements alignés ne sont pas fournis pour les 1.5" centres, car les galets se toucheraient.

CENTRES ERB STD. LARGEURS	AGENCEMENT No	3"		1-1/2"	
		10 G/PI.	20 G/PI.	14 G/PI.	28 G/PI.
15	101				
15-21	103				
21-27	105				

Transfert à billes/Tables

Transfert à billes

Les lourdes charges peuvent être facilement déplacées, pivotées, transférées et transportées dans toutes les directions avec les dispositifs de transfert à billes. Des boîtiers en acier contenant des coupelles trempées servent de cages pour les petites billes de support. Il n'est pas recommandé de les utiliser pour des manutentions en position renversée (les billes dirigées vers le bas).

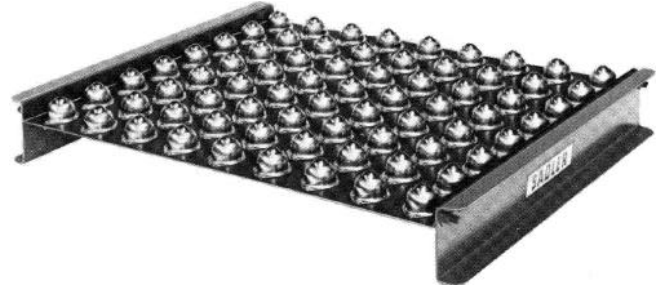


Monté en surface: pour un service intermittent. No BT25, d'une capacité de 55 lb., fini zingué; un transporteur commercial à prix économique, conçu pour les manutentions légères et propres.

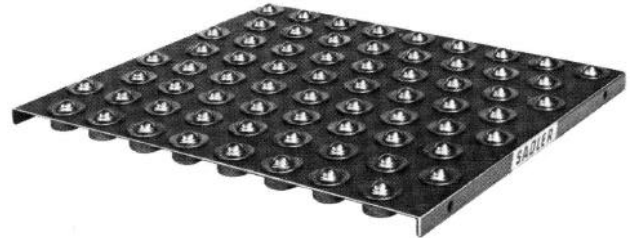


Encastré: pour un service continu d'une capacité de 175 à 1,100 lb. un fini en acier poli. Ces dispositifs de manutention industrielle, à haute précision, sont protégés contre l'encrassement et la pénétration de la saleté et de la poussière par un joint en feutre. Un couvercle démontable facilite le nettoyage occasionnel, si nécessaire.

Tables de transfert à Billes: ces plaques qui sont conçues pour s'adapter aux largeurs E.R.B. courantes, peuvent être montées soit entre les rails du bâti ou séparément, s'il s'agit d'unités autonomes.

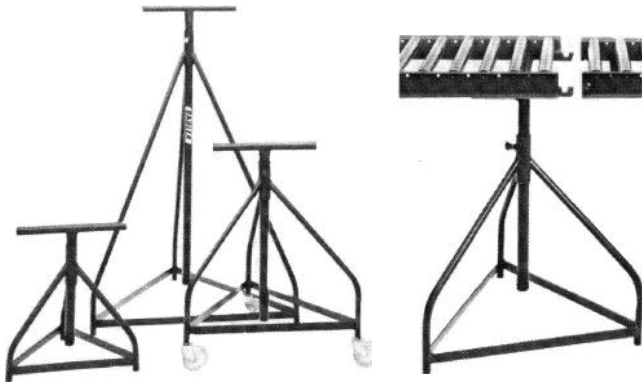


Monté Sur Bâti - Disposition en Carré: pour une manutention générale, les billes montées en surface sont utilisées dans la disposition en carré standard. Les centres, longitudinalement et latéralement, sont normalement les mêmes que ceux des transporteurs à rouleaux. Longueurs standards: augmentent par tranche de 2'.



Autonome - Disposition décalée: pour une manutention intense, les billes encastrées sont utilisées dans une disposition en carré ou décalée. La disposition décalée à une bille en moins à toutes les secondes rangées.

Supports/Rateliers

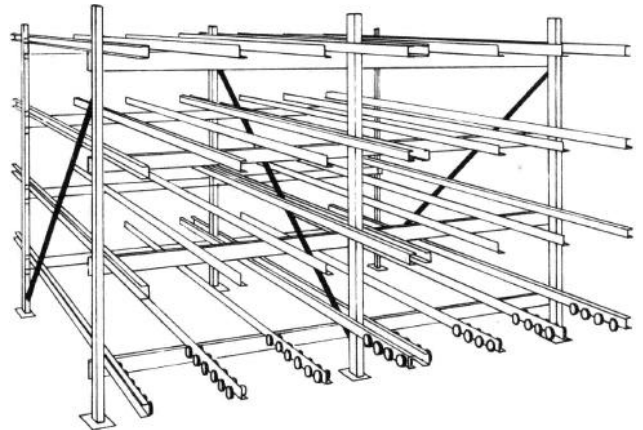


Supports Portatifs Type "T": nous voyons ici trois supports portatifs type "T" de service normal Sadler, ayant une capacité de 500 lbs., utilisées avec des raccords H & P sur bâtis F25. Le No T-1524 est le plus bas (du sol à la partie supérieure). Le No T-2342, avec des roulettes facultatives, est d'une hauteur intermédiaire et le plus demandé; le No T-4178 est le plus haut. La hauteur est d'un réglage facile. Des roulettes à pivot, d'une capacité de 210 lb. et de 3" de diamètre, s'adaptent aux pieds.



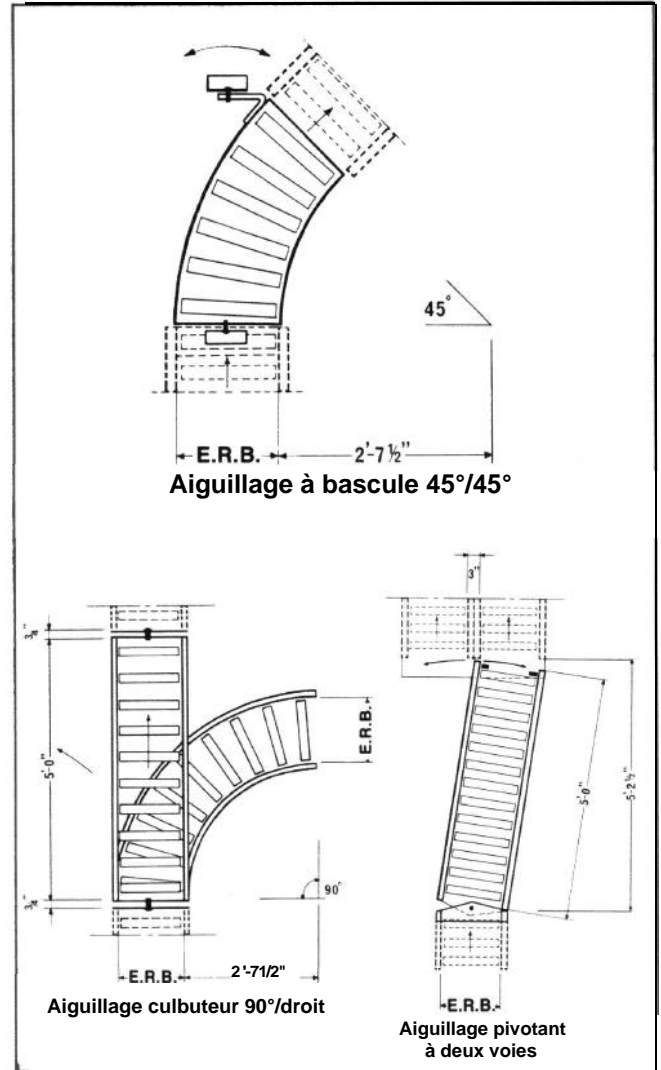
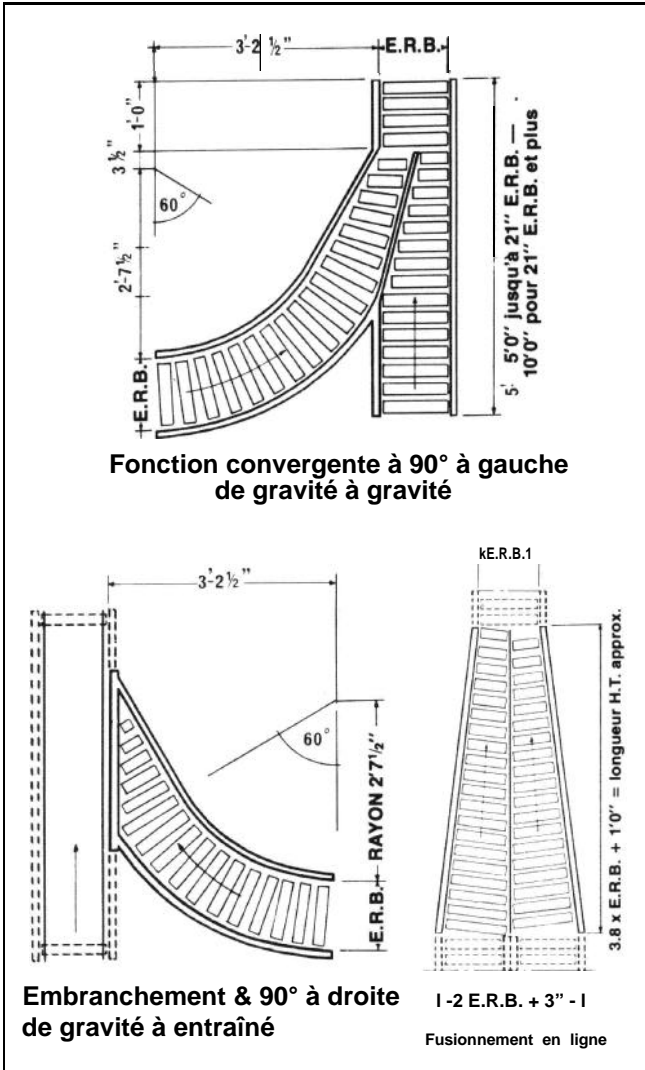
Supports Permanents Type "H": ces trois supports permanents type "H" de service normal UNI-FLO ayant une capacité de 1,500 lb, utilisés avec les bâtis F35 et B52, sont très demandés. Le No H-1524 est le plus bas; le No H-2436 est d'une hauteur intermédiaire; le No-3648 est le plus haut. Les plaques supérieures s'ajustent à 30" de l'horizontal et servent de raccords et de supports aux convoyeurs contigus. Les largeurs E.R.B. courantes s'apparient avec les sections de rouleaux; les hauteurs courantes à partir du plancher: 0-10" (fixe), 10-15", 15-24", réglables par tranches de 12" jusqu'à 10'. Des supports pour des charges dépassant 1500 lb., sont également disponibles. L'illustration de droite décrit une paire de

roulettes à pivot de 4" ayant une capacité de 1000 lb. La vue d'extrémité de la section montre comment des plaques d'embout sont utilisées lorsque les joints ne sont pas soutenus.



Rateliers Auto Flo-Raks: ceux-ci assurent un emmagasinage utile avec sélection à l'avant, et réapprovisionnement à l'arrière pour permettre un choix rapide de la commande, une capacité de stockage accrue, un contrôle visuel et un entretien amélioré. Les râteliers Flo-Raks assurent une rotation positive du stock et un contrôle d'inventaire visuel.

Sections Convergentes/ Divergentes



Sections Convergentes: les sections convergentes Sadler sont utilisées pour faire converger ou fusionner en une seule deux lignes transporteuses - soit à rouleaux, tel qu'illustré, soit à galets. Lorsque trois lignes doivent fusionner, un aiguillage à pivot sera utilisé. Le rail central de ces sections est légèrement surélevé pour éloigner la charge des rouleaux opposés, diminuant ainsi la friction due au frottement. L'opération de convergence s'améliore lorsqu'on évite l'accumulation des lignes et l'inclinaison de la section est accentuée. Les sections convergentes ne sont pas conçues pour des applications de manutentions inversées (divergentes).

Passage

En regardant dans le sens de l'écoulement
Divergence à gauche = convergence à droite
Divergence à droite = convergence à gauche

Sections Divergentes: ces sections sont utilisées pour l'acheminement d'un produit d'une ligne principale vers une ou plusieurs lignes secondaires. Une force motrice est nécessaire pour surmonter la tendance d'un produit à se déplacer en ligne droite. Un équipement entraîné par moteur est utilisé pour une manutention divergente automatique efficace. Pour une manutention divergente intermittente (exécutée manuellement), l'embranchement à 90° illustré dans la section convergente est utilisé en même temps qu'un déflecteur. Durant une manutention divergente continue (les produits sont acheminés en groupes), un aiguillage à bascule 45°/45°, un aiguillage culbuteur 90°/droit, et un aiguillage pivotant à deux voies, sont nécessaires. Les aiguillages à bascule et culbuteurs nécessitent un intervalle minimum de 1/2 du E.R.B. + 2" au-dessous du convoyeur.

Convoyeurs à Usage Spécial

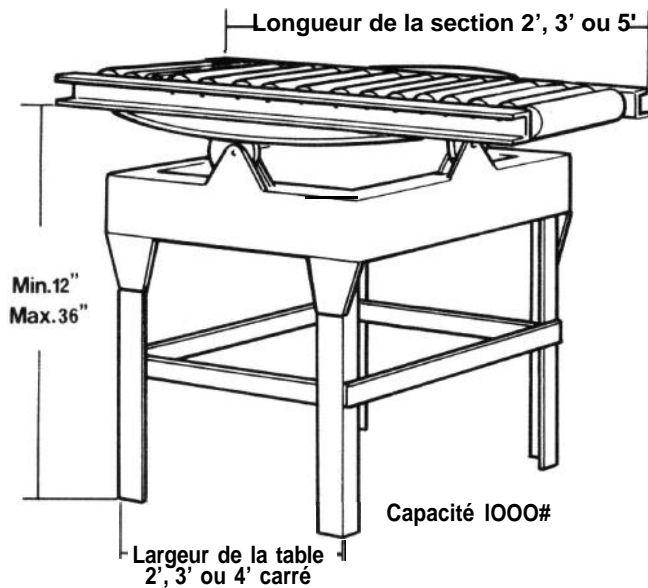
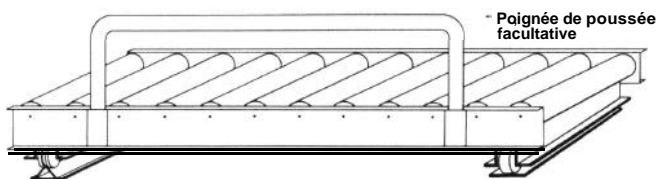


Table Pivotante: cette unité sert à faire pivoter les produits écoulés, soit pour effectuer une tâche donnée, soit pour les faire dévier d'une ligne vers deux ou plusieurs lignes. La charge est supportée par des roulettes circonférentielles, non par le pivot central. La surface porteuse consiste en une section de rouleaux standard et le mouvement de rotation se fait manuellement. Un espace d'environ 12" est nécessaire à chaque extrémité, entre la table pivotante et la section de rouleaux avoisinante. La capacité nominale est de 1000 lb.



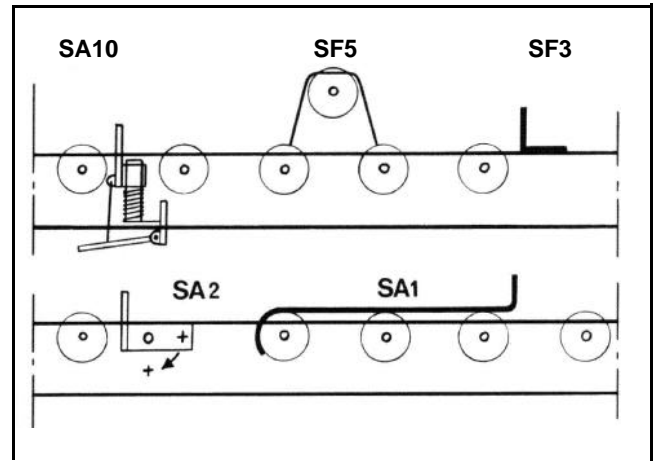
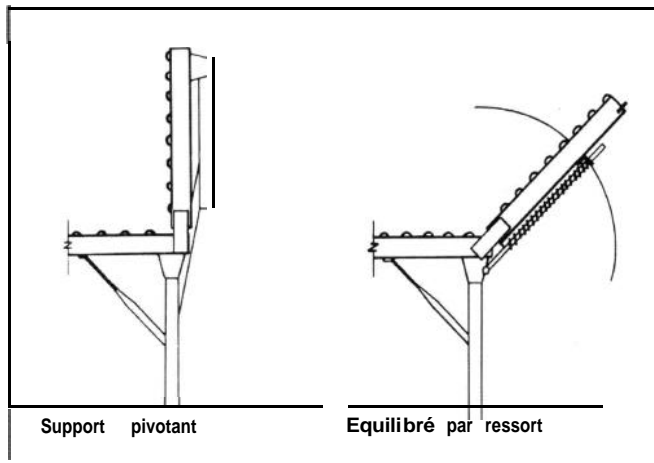
Convoyeur à Rouleaux Télésopique:

"L'Extend-A-Veyor" Sadler est utilisé pour les opérations d'expédition et de réception tel que dans les centres de distribution et les entrepôts terminaux où l'équipement de manutention des produits doit être mobile, susceptible d'être utilisé pour des camions de hauteurs et de longueurs différentes, et capable d'assurer la manutention de grandes quantités de produits dans des laps de temps très courts. Ils sont conçus pour pénétrer à l'intérieur du camion, pour être utilisés sur un dock ou entre les deux. Les pieds sont munis de roulettes à pivot, ce qui permet au préposé d'amener le transporteur à pied d'oeuvre et non le contraire. Il se rallonge et se referme facilement. Il existe en trois longueurs standards: 20'; 30' et 40' et lorsqu'il est rentré, la longueur est d'environ 12'.



Chariot de Transfert: ce chariot reçoit les produits d'une chaîne de production et les transfère soit de l'autre côté d'un passage qui n'est pas de dimensions suffisantes pour installer un convoyeur permanent, soit vers une zone d'emmagasinage qui consiste en plusieurs lignes de convoyeurs en parallèle, chacune étant destinée à un produit différent. Cette unité mobile est un équipement standard dans la plupart des usines de transformation du papier. La longueur standard est de 10' minimum, la hauteur 7-1/2" à la partie supérieure des rouleaux; les largeurs E.R.B. sont de 48" ou 60". Les roues de 5" de diamètre sont rainées d'un côté et plates de l'autre. La poignée de poussée à une hauteur de 36", une largeur de 8', et est montée d'un côté du chariot. La capacité nominale est de 2,000 lb.

Accessoires

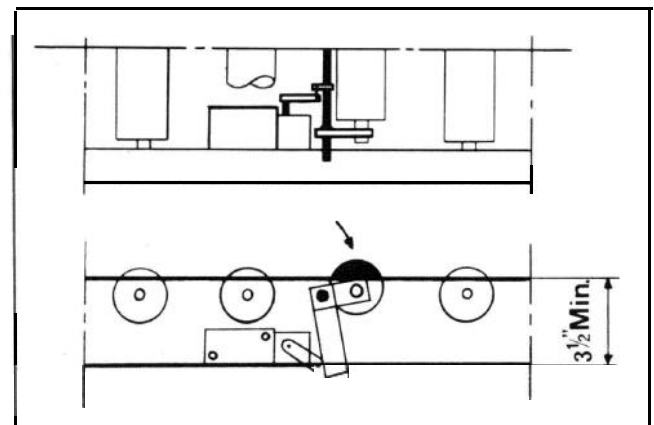


Ponts Levis: pour ouvrir un pont levis, il faut disposer d'une force d'au moins 50% de son poids. En cas de fonctionnement manuel, l'utilisation d'un pont levis est limitée aux passages étroits, ce qui est dans la plupart des cas, peu pratique. Lorsque des pont levis d'entrée larges et lourds sont nécessaires, un fonctionnement par treuil ou élévateur électrique représente le compromis entre utilité et prix. Les pont levis à contrepoids, qui semblent être la méthode de fonctionnement la plus simple, imposent cependant une limite mécanique sérieuse à leur usage proprement dit. Le poids d'un pont levis seul peut être un facteur négatif, L'angle et la distance de la bride à l'emplacement de montage et du pivot sont un autre point à considérer. Nous voyons ici deux modèles de pont levis d'entrée simples et efficaces.

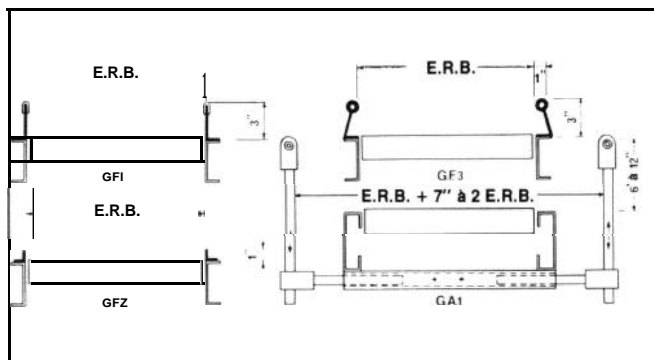
Modèle à Support Pivotant: destiné aux ponts levis doubles ou larges, ou à l'extrémité des lignes. Longueur maximum: 30".

Modèle Équilibré Par Ressort: les ponts levis se soulèvent sans peine; élimine le besoin de contrepoids lourds et embarrassants. Longueur maximum 30".

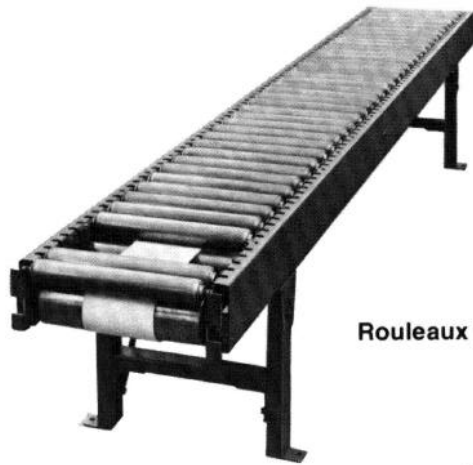
Butoirs: les butoirs Sadler contrôlent l'écoulement ou le mouvement des produits aux points désirés le long du système d'écoulement.



Disjoncteur de Sécurité de Rouleaux en Suspension: ce disjoncteur produit un signal électrique qui indique la présence indésirable ou l'absence d'un produit à un point spécifique du système.



Dispositifs de Protection: ces dispositifs de protection standards Sadler empêchent efficacement les produits en mouvement de tomber du transporteur.



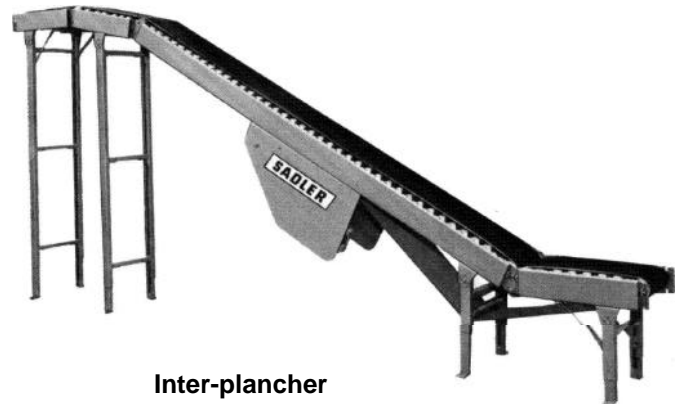
Rouleaux Entraînés



Package-Master



Roll-A-Veyor



Inter-plancher

Uni-Flo la dernière lignée des convoyeurs motorisés Sadler destinés aux opérations de manutention horizontale, en inclinaison et en déclinaison. Ces unités possèdent de nombreuses caractéristiques fonctionnelles que l'on ne trouve pas dans les équipements conventionnels. Très flexibles, ils s'adaptent à un grand nombre de systèmes de manutention.

Construction Boulonnée: pour des alternances ou des déplacements rapides en chantier. Tous les éléments sont montés dans des bâtis légers en profile à section rectangulaire. Les largeurs standards de la bande transporteuse sont de 12", 18", 24", 30" et 36".

Unité Motrice: véritablement universel, interchangeable d'un transporteur UNI-FLO à un autre en tant qu'unité, permettant de réduire les temps d'immobilisation. Peut servir d'entraînement central ou d'extrémité.

Poulies d'Extrémité: peuvent être montées dans un assemblage qui s'adapte à l'extrémité du bâti. Inversez l'assemblage et votre transporteur motorisé est converti en transporteur à rouleau. Retirez-le et la longueur peut être modifiée.

Sécurité: l'unité motrice, les poulies et les bandes transporteuses sont logés à l'intérieur du bâti. Il n'y a pas d'essieux, d'arbres, de dispositifs de protection des chaînes, etc., qui fassent saillie et soient susceptibles de happer le corps ou les vêtements. Les rouleaux transporteurs sans charge, sont éjectés si la main de l'opérateur ou tout autre objet étranger sont capturés.

Entretien: les rouleaux seront soulevés pour les remplacer. L'unité motrice sera déplacée en retirant quatre boulons. Les éléments de l'unité motrice coulissent sur un bâti rainuré rectangulaire pour faciliter le réglage rapide de la chaîne et des courroies trapézoïdales (en V).

Apparence: propre, des lignes lisses, dépourvues de projections. Fini: en peinture émaillée industrielle durable bleu nuit Sadler,



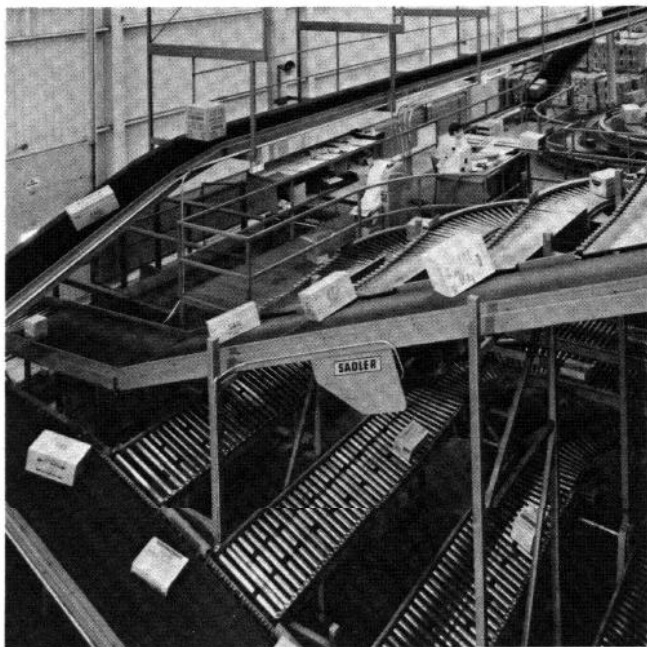
Hartford, Ct.
151 New Park Av
USA, 06106
Tel: 800-238-9188
Fax: 514-931-4275

Toronto, Ontario
1351 Matheson E. #26
Canada, L4W 2A1
Tel: 905-624-2281
Fax: 905-624-2292

Montreal, Quebec
1845 William
Canada, H3J 1R6
Tel: 514-931-4271
Fax: 514-931-4271

www.sadler-conveyor.com
info@sadler-conveyor.com

Spécialistes, dont l'expérience remonte à environ un siècle, Sadler est convaincu de pouvoir vous aider à améliorer vos méthodes de manutention de produits comme qu'il en a été le cas pour les deux systèmes illustrés.



Faisant face à un volume de production croissant qui rendait l'accès aux machines difficile et entravait la circulation dans les ateliers, cette compagnie canadienne fit appel à Sadler. Un système de manutention suspendu fut mis en place pour permettre d'acheminer la production d'emballages de carton via un transporteur principal et alimentés à partir du sol par sept transporteurs à courroie munies de taquets. Les deux transporteurs, installés à angle droit l'un par rapport à l'autre et aboutissent tous les deux dans le département d'emballage, de plombage et de palettisation. Nous vous fournirons sur demande de plus amples détails et des données techniques sur tous les systèmes de manutention Sadler, y compris ceux qui sont décrits ci-dessus.

Si vous avez un problème de manutention de produits qui entrave la production ou envisagez d'agrandir vos installations actuelles, faites appel aux ingénieurs de "systèmes" Sadler.

Ce système de manutention UNI-FLO est commandé par ordinateur (centre de contrôle) et manipule jusqu'à 24,000 unités dans une période de huit heures, sans heurt, avec un minimum de dommage aux produits manutentionnés et une main-d'oeuvre réduite, réduisant ainsi les frais d'exploitation. Le stock des produits est fusionné, en provenance de milliers de voies d'emmagasinage par l'intermédiaire d'une gamme de rouleaux actionnés, de courroies, de transporteurs inclinants et déclinants et transportés jusqu'aux camions stationnés aux docks de chargement. Quel que soit votre volume de produits manutentionnés, les ingénieurs de Sadler peuvent construire un système de manutention UNI-FLO spécialement étudié pour votre capacité.



Sadler assume l'entière responsabilité de la conception, de la fabrication, du montage et de l'entretien des systèmes de manutention.

Sadler et Uni-Flo sont des marques de commerce de Sadler Inc.

English brochure also available

4M 11.85