

Conception & Fabrication de Systèmes de Convoyeurs



Solution de problèmes 124+Ans d'expérience

Le but de cette brochure est de donner un aperçu sommaire des capacités de Sadler lesquelles ont été mises à l'épreuve en apportant des conclusions spécifiques et avantageuses aux problèmes de manutention d'industries variées.

Convoyeurs:

Plusieurs de nos clients étaient d'avis que les solutions à leurs problèmes de manutention résidaient dans les pièces d'équipement conçues spécialement pour leurs besoins, et ceci qui nous a amené à développer la capacité de concevoir et de manufacturer des pièces uniques.

Nous avons ainsi remarqué que plusieurs problèmes divers de manutention avaient été résolus en utilisant les mêmes pièces d'équipements.

Pour nous permettre d'offrir nos produits sur une base plus économique pour la manutention conventionnelle, nous avons conçu un jeu complet de convoyeurs à gravité, courroie et rouleaux entraînés, que nous fabriquons sous la rubrique "UNIFLO".

Vous verrez ici un déploiement de pièces qui indiquent que nous transportons non seulement en plusieurs directions, mais aussi que nous pouvons manier une grande variété de produits.

Donc, quelque soit votre besoin, soit pour pièces standards ou spéciales et construites sur commande, les convoyeurs SADLER seront votre choix.

Systeme de convoyeur:

Un système de convoyeur qui rapporte un maximum de profit à son propriétaire est le résultat direct de plusieurs facteurs, où chacun est très important.






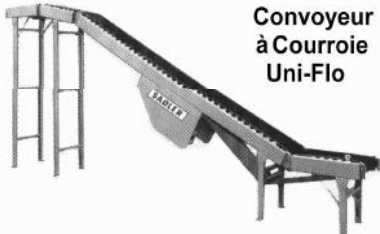

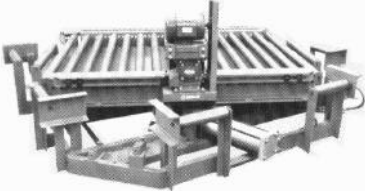
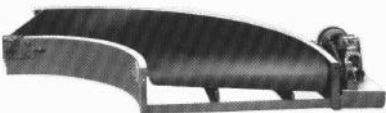
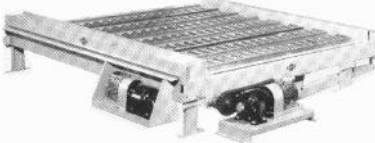


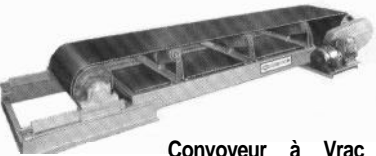

La méthode Sadler pour résoudre les problèmes de manutention est aussi minutieuse que l'attention que nous portons envers nos produits, et Sadler reconnaît de ses années d'expérience qu'il n'y a pas deux problèmes semblables, et que chacun requiert une solution unique.

Chaque création de système demande une analyse étendue et approfondie, et une planification créative. Notre département d'ingénierie simule vos procédures de manutention par essais pratiques, ce qui en retour produit une étude efficace qui agence avantageusement les pièces à être utilisées. Fréquemment, Sadler utilise des pièces standards et modulaires dans un but d'économie.

Si vos besoins sont d'une nature plus complexe ou qui nécessitent des pièces conçues spécifiquement, vos problèmes sont présentés à nos ingénieurs. Le résultat final est le développement et la conception d'un système qui est conçu précisément pour résoudre vos besoins courants tout en prévoyant les probabilités d'expansion future pour transporter un plus grand volume tout en conservant l'équipement présent.

De la conception et ingénierie à la fabrication et service après vente, incluant la formation de votre personnel, Sadler s'implique dans tous les aspects du système du client.

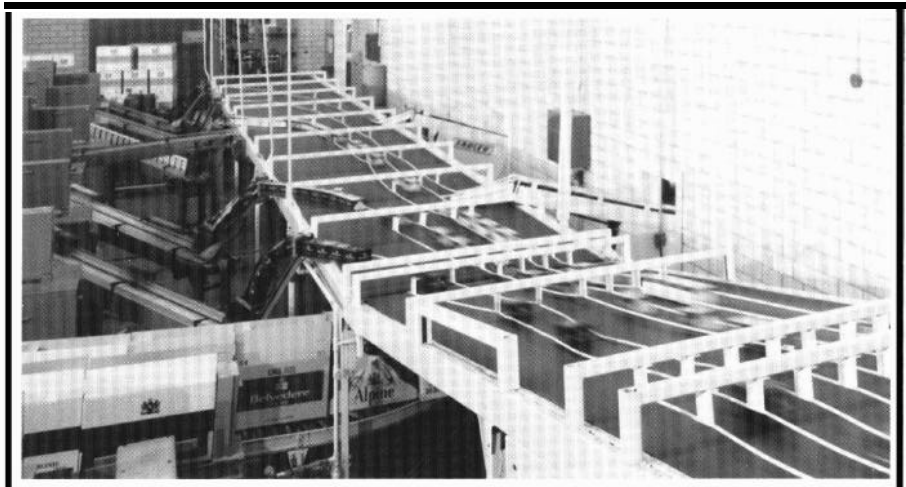
Essayez-nous -Vous serez satisfaits.

<p>Convoyeur à Rouleaux</p> 	<p>Convoyeur à Chaîne</p> 
 <p>Convoyeur à Rouleaux Entraînés par Chaines</p>	 <p>Convoyeur à Rouleaux Telescopique</p>
<p>Convoyeur à Courroie - Hercules</p> 	<p>Convoyeur à Courroie Uni-Flo</p> 
 <p>Convoyeur Vertical à Movement Alternatif</p>	<p>Table Rotative à Rouleaux</p> 
 <p>Courbe à Courroie 90°</p>	<p>Convoyeur à Rouleaux Motorisé avec Transfert Intégré</p> 
<p>Convoyeur à Plaques Motorisé</p> 	<p>Chariot Motorisé Programmable</p> 
 <p>Convoyeur à Vrac Hercules</p>	<p>Convoyeur à Courroie Telescopique</p> 

**Benson & Hedges Canada Ltd.,
Brampton, Ontario**

Problème: Transporter les cartons de cigarettes de 7 empaquetteuses de caisse situées au hasard à 7 empaquetteuses de cartons, adjacentes, et ensuite, à une scelleuse de caisse et palletiseur.

Solution: Les cartons de cigarettes sont transportés des empaquetteuses de cartons aux empaquetteuses de caisses par convoyeurs individuels avec voies distinctes. Les cartons sont déviés par déflecteurs aux points adjacents aux empaquetteuses de caisses. Les points de déchargement peuvent être déplacés en relocalisant les déflecteurs. Lorsque la caisse est remplie, elle est transportée sur une section en arête de hareng (pour centraliser les caisses) et ensuite vers la scelleuse.

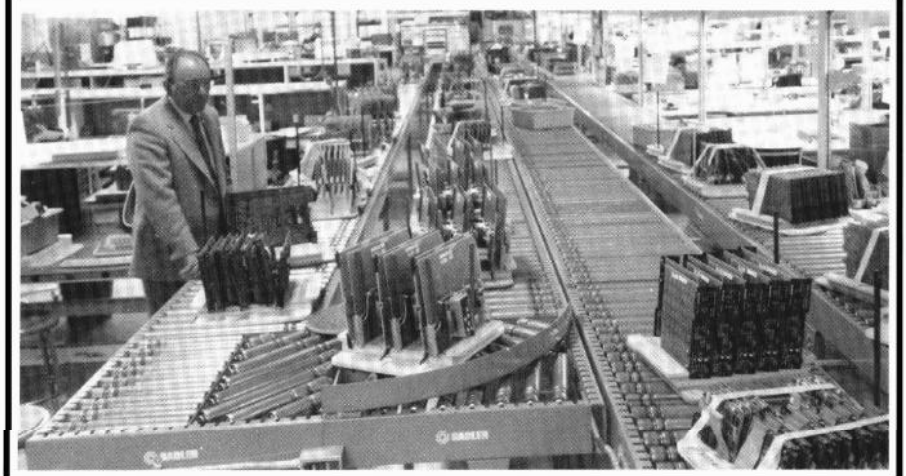


**Gandalf Data Ltd.
Nepean, Ontario**

Problème: Transporter des panneaux de circuits électroniques contenant des composants sensibles entre les différents postes de travail, tout en minimisant les dommages et l'espace de plancher requis, ainsi qu'en facilitant le contrôle du travail en cour.

Solution: En reliant les postes de travail par un convoyeur accumulateur LSQ50 avec départs souple, les dommages ont diminués et l'efficacité a été améliorée par une meilleure circulation. Beaucoup d'espace de plancher fût économisé grâce aux carrés en "C" qui permettent des courbes de 180° avec de très courts rayons.

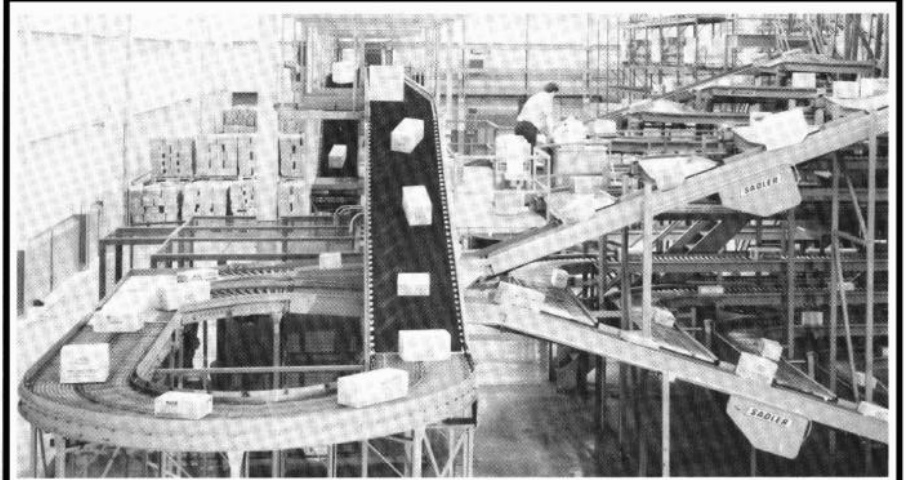
L'ajout de codes de couleurs aux palettes a permis de faire visuellement le triage, la répartition ainsi que le contrôle du travail effectué à chaque poste de travail.



**A & P Distribution Center
Toronto, Ontario**

Problème: Combiner la marchandise en carton à un rythme de 50 cartons à la minute de 4,200 voies de stockage en 2 niveaux de 266 pi. de longueur, par 80 pi. de largeur et 26 pi. de hauteur et transporter toute cette marchandise à l'intérieur de 3 camions remorques simultanément.

Solution: Chaque niveau a 10 rangées. Chaque rangée a un convoyeur qui combine les cartons cueillis en 2 groupes de 5 rangées. Un convoyeur descendant sert les 5 rangées supérieures et un convoyeur ascendant sert les 5 rangées inférieures puis sont combinés ensemble. Les cartons voyagent vers l'expédition sur ces deux convoyeurs où ils sont combinés ou séparés selon leur destination respectives, et ensuite sont transportés à l'intérieur des remorques par convoyeur télescopiques à courroie. Le réglage est critique pour maintenir 50 cartons à la minute et pour éviter les collisions.



**Firestone Canada Inc.,
Whitby, Ontario**

Problème: Créer un système intégré pour pneus en partant des presses à éléments chauffant vers les départements d'inspection et finition pour terminer à l'entrepôt.

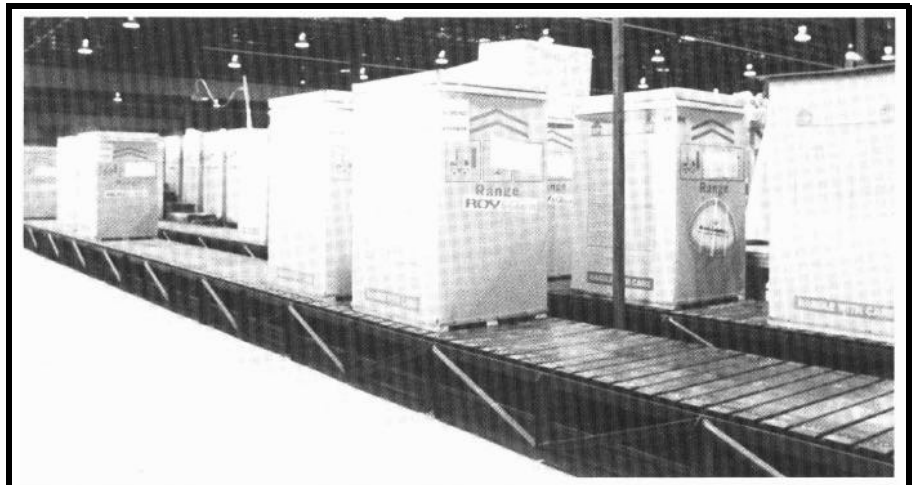
Solution: Utiliser un convoyeur commun pour transporter les pneus originant des presses pour ensuite s'élever rapidement pour dégager le plancher et réduire les avaries causées par les chariots élévateur. Les convoyeurs élevés servent à l'accumulation pour absorber les fluctuations de production dues aux rythmes différentiels des opérations.



**Hupp Canada Ltd.,
L'Assomption, Québec**

Problème: Mécaniser la ligne de production dans le but d'amener l'ouvrage à l'employé avec améliorations correspondantes en productivité.

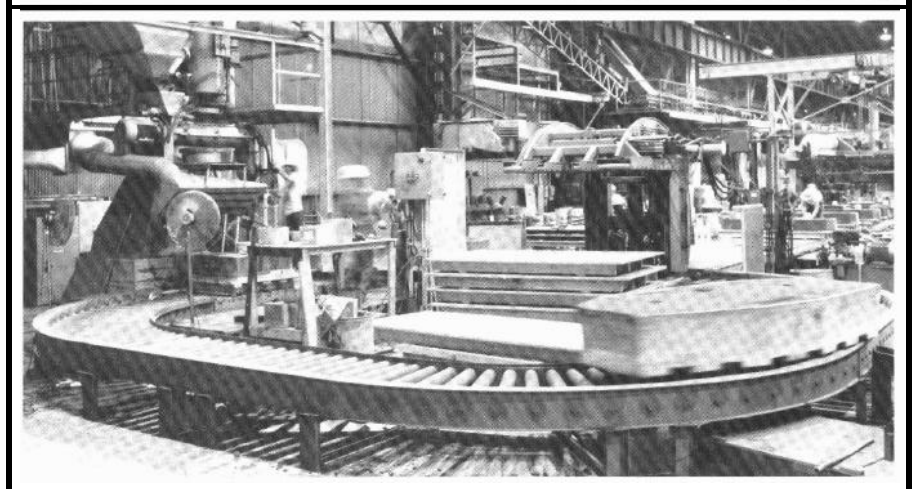
Solution: Placer les sous-assemblées et pièces le long d'un convoyeur à lattes métalliques et construire chaque accessoires ménagers pendant que celui-ci passe d'un opération à l'autre. Le convoyeur à lattes métalliques fut choisis pour sa durabilité et pour permettre aux employés de monter sur le convoyeur et d'y travailler même en mouvement.



**Canadian Steel Foundries,
Montréal, Québec**

Problème: Automatiser l'opération de moulage en ré-utilisant le moule, pour réduire la main d'oeuvre et augmenter la production.

Solution: Réduire la manutention en plaçant les moules sur un système de convoyeur en cercle fermé. Les différents stages de production sont reliés entre eux par un convoyeur de grande puissance à rouleaux entrainés par chaînes lequel peut recevoir de lourdes charges et dans un atmosphère abrasif de fonderie.



Industries

Aéroports
Bois
Brevages et aliments
Caoutchouc et plastique
Chimiques
Machinerie
Métal en feuilles
Métaux primaires
Meubles
Papier
Postes
Produits électriques
Roches, glaise, vitre, béton
Tabac
Textiles
Transport et entreposage
Vente en gros et distribution

Operations

Accumulation
Assemblage
Ceuillette
Distribution
Entreposage
Entreposage motorisé
Expédition et réception
Sanglage
Transport

Produits

Banque d'approvisionnement
Chaine de trainée & suspendue
Chaines-bouteilles & conserves
Courroie, mobile & interplanché
Courroie, à plat ou en auge
Magnétique et raclettes
Rouleaux entrainés & accumulation
Rouleaux, & roulettes
Table tournante
Télescopique
Transport
Transfert à billes
Vertical, mouvement réciprocatif et continu